



Ginge-Kerr



Argonite®

Inert gázos oltóberendezés



Az Argonite rendszert több mint 10 évvel ezelőtt fejlesztette ki a Ginge-Kerr, a Halon kiváltásának környezetbarát alternatívájaként. A terméket több minősítő intézet tesztelte és hagyta jóvá világszerte. Az Argonite felhasználásával hatékonyan oltható szinte minden éghető anyag és folyadék. Különösen jól alkalmazható olyan területeken, ahol a víz, hab vagy por használata nem megengedett.

Egy eredeti és megbízható megoldás

Az Argonite egy inert gáz, melynek oltási elve az oxigén kiszorítás. Ugyanis zárt térben szinte az összes tűz kialszik kevesebb, mint 60 másodperc alatt, ha az oxigén-koncentráció 15% alá csökken. Az Argonite az oxigén koncentrációt körülbelül 12,5%-ra csökkenti, mely rövid időre még elfogadható az emberi szervezet számára.

Az Argonite inert gázok 50:50%-os keveréke. A két összetevő, mely a természetes légkörben is megtalálható az Argon (Ar) és a Nitrogén (N₂). Az Argonite kiáramlásának az eredménye egy olyan gázkeverék, melynek sűrűsége hasonló a levegőjéhez, ezért:

- az oltási koncentráció fenntarthatósági ideje megnövekedik,
- a védett tér légtömorség igénye lecsökken.

Az Argonite, a védett térből kiszorítja az Oxigént eloltva ezzel a tüzet. A védett térben eközben az emberek rövid ideig biztonságosan tudnak lélegezni a tervezési koncentrációban jelen lévő oltógáz esetén. Nincsenek mérgező bomlástermékek, mert az Argonite nem bomlik sem hő, sem láng hatására.

Az Argonite használata nem csökkenti a láthatóságot. A legtöbb Argonite rendszert úgy tervezik, hogy az oltási koncentráció 40%-át 1 percn belül elérje és ezalatt az idő alatt oltsa is el a tüzet. Amikor Argonite-ot használunk egy zárt térben, akkor ott egy olyan légkör jön létre, amelyben az oxigén koncentrációja lecsökkent a normális 21%-ról 12-13 térfogat %-ra.

Ez a koncentráció a tüzet nagy biztonsággal eloltja.

Az Argonite egy szintelen és szagtalan gáz. Teljesen környezetbarát, mivel nulla az ózonbontó képessége (ODP) és a nulla a globális felmelegítő hatása (GWP) is.



Minimális helyigény

Széles méretekkel érhető el az oltóanyag palackok, így többféle lehet a töltetmennyiség és a nyomásérték is. A legújabb LPCB által jóváhagyott 300 Bar-os rendszer jelentős helymegtakarítást kínál a vele egyenértékű 200 Bar-os rendszerhez képest. Minden palack nagy szilárdságú ötvöztött acélból készül, és a különböző nemzetek hatósági követelményeinek figyelembevételével szállítjuk - beleértve a palacktanúsítást is. A palackok sorokban szerelhetők bármilyen erre alkalmas helyen, akár 100 méterre a védett tértől.

Palackindító szelepek

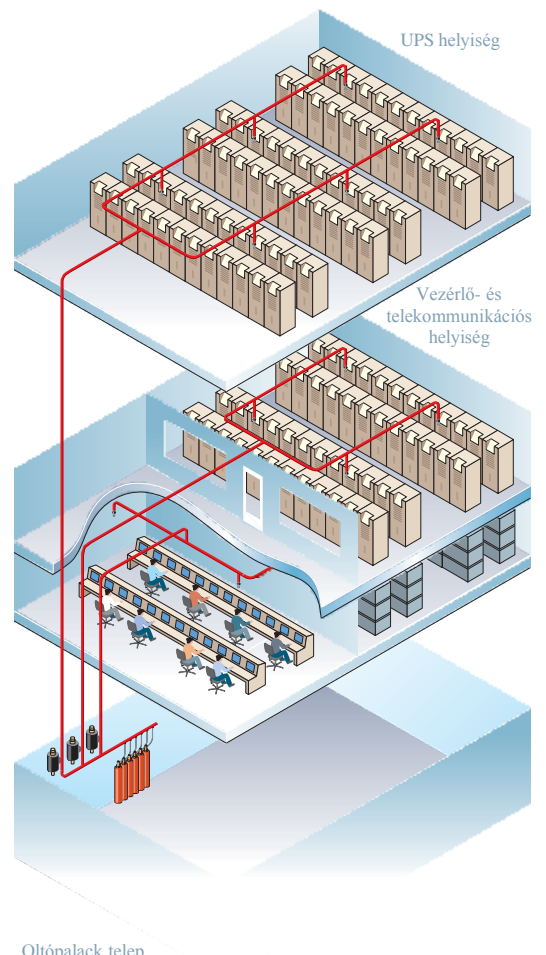
A sárgarézből gyártott Argonite nyomószelepeket úgy tervezték, hogy biztosítsák az optimális rendszer-teljesítményt, kisebb méretű csövek és alacsony telepítési költségek mellett. A szelepek működtethetők akár elektromosan, pneumatikusan vagy manuálisan is. A szelep kialakítás lehetővé teszi, hogy a forgalmazók bárhol a világon tölteni tudják a palackokat anélkül, hogy pótalkatrészekre legyen szükségük. Könnyen leolvasható mérőóra teszi alkalmassá a palacknyomás kényelmes ellenőrzését, valamint a szelepre felszereltek egy nyomáskapcsolót is a távfelügyelethez történő kapcsolódás biztosítása érdekében.

Több terület védelme

Az Argonite rendszerek használata, amelyek egy vagy több palackból állnak, általában 300 bar nyomáson működnek és gyújtócsővel kapcsolhatók össze. A rendszer működtetése lehet kézi vagy automatikus. Az oltóanyag a csőhálózaton keresztül a védett területen lévő szórófejekben áramlik ki. A rendszer tervezésekor meghatározzuk a szükséges oltóanyag mennyiségét, a számítógépes programmal számított hidraulikai méretezéssel kalkulált csőméreteket és a szórófejek számát, hogy a megfelelő mennyiségű Argonite-ot tudjuk használni.

Az Argonite jó tűzoltó tulajdonságai miatt gyorsan eloltja el a tüzet. Ha egy épületen belül több helyiséget kell védeni, egy Argonite rendszerrel, akkor azt a rendszert a legnagyobb helyiségre kell méretezni. Ekkor egy automatikus választó szelep irányítja az Argonite-ot a védendő térbe. Ez a megoldás természetesen feltételezi, hogy egy időben csak egy tűz van az épületben.

Ezzel a megoldással jelentős költség- és helymegtakarítás érhető el.



Oltópalack telep

Tipikus Argonite rendszer, mely több különböző helyiséget véd, egy oltópalack csoporttal.



Alkalmazások

Az Argonite rendszerek ideálisak a rögzített berendezések és terek védelmére is.

Különösen jól alkalmazandóak azon kockázatok esetén, ahol egy tűz következményei messze túlmutatnak az olyan költségeken, mint a tűzkár vagy a termeléskiesés.

Alkalmazási körök:

- Szerverterek
- Távközlési létesítmények
- Archívumok
- Petrolkémiai üzemek
- Olaj- és gázipari létesítmények
- Gázturbinák
- Vezénylők
- Kapcsolóterek
- Laboratóriumok
- Művészeti galériák

Az Argonite rendszer előnyei

- Több mint 10 éves tervezési és kivitelezési tapasztalat
- Széles ügyfélkör
- LPCB jóváhagyású 300 Bar-os rendszer, mely 30%-os helymegtakarítást eredményez, a 200 Bar-os rendszerhez képest
- Rugalmasan tervezhető rendszerek, költséghatékony megoldások
- Integrálhatóak a meglévő érzékelő és riasztórendszerekhez
- Minimális állásidő a lefűvés után
- Nem szükséges tisztítás lefűvés után
- Biztonságos emberi jelenlét esetén
- Világszerte elérhető
- Az oltási tesztek elérhetőek az ügyfelek számára
- Alacsony telepítési, újratöltési és karbantartási költségek

Jóváhagyások

Jóváhagyás és/vagy megfelelés a következő nemzetközi hatóságok és/vagy minősítő szervezetek által

- LPCB - Anglia
- FM Global - USA
- NFPA - USA
- DNV - Dánia
- VdS - Németország
- C.N.P.P. - Franciaország
- Bureau Veritas
- Dán Tengerészeti Hatóság
- Környezetvédelmi Hivatal (EPA) - USA
- Német Higiéniiai Intézet
- TDO Voding - Hollandia

Ventor Tűzvédelmi Kft.

2000 Szentendre,
Vadkacsa u. 14.

Telefon: + 36 26 500 168
Fax: + 36 26 500 168
E-mail: info@kidde.hu
Web: www.kidde.hu

Ref: 6213/2 12/05 - HUN