

## ARGONITE<sup>®</sup> C60

Inert gázzal oltó rendszer szabályozott kiáramlással



**Az ARGONITE<sup>®</sup> C60 egy új fejlesztés, mely kombinációja az ARGONITE<sup>®</sup> inert gázzal oltó rendszernek és a szabadalmaztatott C60 szabályozott kiáramlású szelep technológiának. Egy biztos befektetés, melyre rábízhata a cége értékeinek védelmét, ma és a jövőben is!**

Az ARGONITE<sup>®</sup> C60 rendszerrel megtakarítás érhető el a teljes rendszer költségeinek vonatkozásában, miközben az továbbra is megfelel a szigorú környezetvédelmi és tűzvédelmi előírásoknak. Ez egy evolúciós előrelépés az ARGONITE<sup>®</sup> Inert gázos oltórendszerek vonatkozásában.

A vizsgálatok kimutatják, hogy a ARGONITE<sup>®</sup> C60 technológia az alábbi előnyöket kínálja:

- 60%-kal csökken a csúcs tömegáram.
- 60%-kal csökkentett méretű túlnyomás-levezető zsalu, szükséges, mely által a kiépítés költsége csökken.
- A túlnyomás levezető zsalu mérete pontosan meghatározható, már az ajánlatadás során, így nincs szükség hidraulikai számítások elvégzésére.
- 60%-kal csökken a zaj (a lefúvás közbeni vibráció) ezért csökkennek az érzékeny elektromechanikus berendezéseket érő hatások
- A 60 bar szabályozott kilépő nyomás lehetővé teszi az egyenes kiáramlást, ezáltal kisebb átmérőjű csövekből épülhet fel az elosztóhálózat.
- Nélkülözhetők a magasnyomású osztók és többzónás rendszerek esetén a szűkítők, a szórófeji nyomás csökkenése nélkül (60 bar).
- Ha az épületben több helyiséget is védeni kell, nincs szükség több berendezés telepítésére. Egy palacktelep ellátja az összes védett tér saját szelepét, melyek a gázt oda vezetik, ahova az oltáshoz szükséges.
- Akár 60 db palack is vezérelhető egyetlen nagy teljesítményű kioldó szeleppel.
- Könnyen telepíthető, minimális kockázattal, rövidebb szerelési idő alatt.

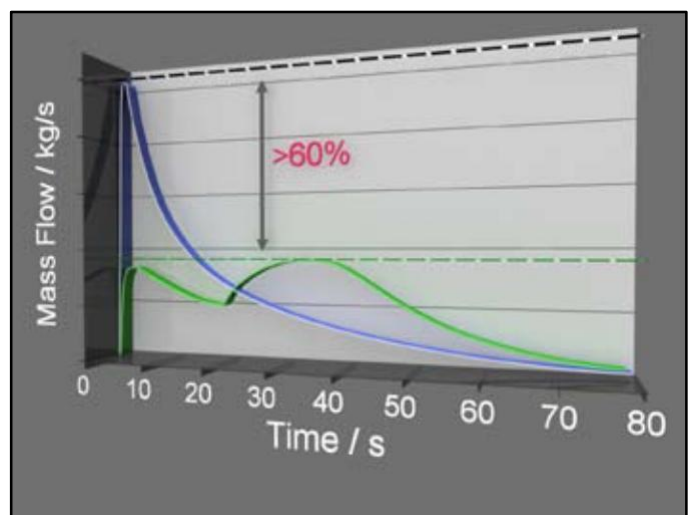
### SZABÁLYOZOTT ÁRAMLÁSÚ TECHNOLÓGIA

Egy hagyományos Inert gázos rendszer indításakor a kiáramlási nyomás kezdetben magas, majd folyamatosan csökken. A megtervezett rendszerben nyomásszabályozók és túlnyomás levezető zsaluk vannak beépítve, hogy a védett térben biztosítsák az elfogadható és biztonságos nyomásértéket.

Az ARGONITE<sup>®</sup> C60 rendszer jelentős előrelépést jelent a szokásos gázzal oltó rendszerekhez képest. A rendszer egy új fejlesztésű palackszelep egységet használ, amely jelentősen csökkenti a csúcs tömegáramot és így alacsonyabb és sokkal szabályozottabb kiáramlást tesz lehetővé a rendszer működési ideje alatt.



**Az új ARGONITE<sup>®</sup> C60 szabályozott kiáramlású szelep**



## TŰZOLTÁSI TELJESÍTMÉNY

Az ARGONITE® C60 egy teljes elárasztású rendszer, mely gyorsan eloltja a tüzet a zárt helyiségekben, terekben. A rendszer működési elve az, hogy az ARGONITE® oltógáz kiáramlik a tartályból az elosztó hálózaton át a szórófejekken. Ez csökkenti az oxigén normál 21%-os koncentrációját a levegőben a 15%-os szintre ami már kevés az égés fennmaradásához. Az oltóanyag a kiáramlás után sokáig megmarad a helyiség légkörében, mert az ARGONITE® sűrűsége hasonló a levegőéhez, így az elszívárgás esélye minimalizálható.

A kiáramlásból eredő nyomásnövekedést a védett tér falába beépített túlnyomás-levezető zsalu kezeli. A túlnyomás-levezető zsalu méretét úgy határozzuk meg, hogy a bejuttatott ARGONITE® tömegértéke ne haladja meg a védett tér szerkezetei által elviselhető maximális nyomást (pl. 500Pa). Az ARGONITE® C60 szelep alkalmazásával akár 60%-kal csökkentett méretű túlnyomás levezető zsalu is elég, egy hagyományos Inert gázos oltórendszerhez viszonyítva.

## KÖRNYEZETVÉDELEM

Az ARGONITE® 50:50%-os elegye az Argon és a Nitrogén gázoknak, melyek a természetes légkörben is jelen vannak. A hiteles környezetvédelmi adatok közül a gáz Ózonlebontó Potenciálja (ODP) nulla, valamint a Globális Felmelegedési Potenciálja (GWP) is nulla.

## BIZTONSÁG

Az ARGONITE® használata biztonságos azokban a terekben is, ahol folyamatos emberi tartózkodás van.

## TISZTA ANYAG

Az ARGONITE® védelmet nyújt nem csak a tűz ellen, hanem a potenciálisan káros oltóanyagok hatásai ellen is, mint pl. a víz vagy a kémiai porok. Az ARGONITE® egy átlátszó, szagtalan, elektromosan nem vezető és nem korrozív gáz, amely nem termel semmilyen melléktermék amikor magas hőmérsékletű lángnak van kitéve.

## TERVEZŐ SZOFTVER

A VdS által jóváhagyott szoftver lehetővé teszi a mérnökök számára az ARGONITE® C60 inert gázzal oltó tűzvédelmi rendszerek tervezését, gyorsan és egyszerűen a nemzetközi szabványoknak megfelelően.

## JÓVÁHAGYÁS

Az ARGONITE® C60 rendszert tesztelte és jóváhagyta az LPCB, az általa kiadott LPS1230 szabvány alapján.



## ALKALMAZÁSOK

Az ARGONITE® C60 a legkülönbözőbb változatos és kihívást jelentő felhasználási körben alkalmazható a tűz oltására.

### Adattárolók

adatközpontok, számítógép termek, telekommunikációs központok, szalagos tároló könyvtárak, UPS helyiségek, pénzügyi központok, bankok

### Tiszta terek

elektronikus berendezések gyártása, orvosi és laboratóriumi berendezések gyártása, biotechnológia, gyógyszeripari és egészségügyi létesítmények, műtők, egyetemek, főiskolák

### Távközlés

internet szolgáltatók, kapcsolóhelyiségek, vezénylő helyiségek, telefonos adótornyok, vasúti jelző központok, légi forgalomirányító központok, katonai létesítmények

### Műemlékvédelem

művészeti galériák, múzeumok, könyvtárak, közlekedési múzeumok, kulturális központok, üzleti archívumok

### Energiatermelés

generátorok, gázturbinák, alállomások, vezénylők

### Olaj és gáz

tengeri olaj- és gázipari létesítmények, csővezetékek szivattyúállomásai, petrokémiai üzemek

A Kidde folyamatos termékfejlesztési programot tart fenn. Ezért fenntartja a jogot, hogy minden előzetes értesítés nélkül változtasson a termékein. Vegye fel a kapcsolatot a Kidde-vel annak érdekében, hogy a legfrissebb műszaki adatokhoz hozzáférhessen.

Az ARGONITE® a Kidde bejegyzett védjegye

 **Kidde Fire Protection**

### Ventor Tűzvédelmi Kft.

2000 Szentendre, Vadkacsa u. 14.

Tel: +36 26 500 168

Fax: +36 26 500 169

E-mail: [info@kidde.hu](mailto:info@kidde.hu)

Web: [www.kidde.hu](http://www.kidde.hu)

Ref: 6142-03-06/12-HUN